



### Descripción del Sistema

- 1 Perfil metálico a proteger, limpio y sin óxido
- 2 Imprimación antioxidante tipo alquídica o epoxídica
- 3 Mortero ligero PROMASPRAY®-P300

### Descripción:

Revestimiento proyectable premezclado fabricado en base a vermiculita, ligantes hidráulicos minerales y aditivos. Fabricado bajo un sistema de calidad certificado ISO 9001.

### Aspecto:

Polvo granuloso de color blanco hueso preparado para mezclarse con agua

### Características principales:

Producto especialmente ligero y resistente, apto para aplicar en estructuras de alta sollicitación (rehabilitaciones) para evitar sobrecargas de peso. Es imputrescible y resistente a hongos, de alta durabilidad y muy fácil aplicación, listo para ser proyectado sobre superficies adecuadamente preparadas. No necesita malla.

### Usos:

El PROMASPRAY®-P300 se ha diseñado para proporcionar resistencias

al fuego hasta 240 minutos en:

- Estructura metálica: cerchas, vigas, pilares
- Forjados de hormigón
- Forjados de bovedilla de hormigón y cerámica
- Forjados de chapa colaborante.
- Techos de vigueta y tarima de madera.

### DATOS TÉCNICOS

Reacción al fuego	A1 según EN 13501 - 1
Densidad	310 Kg/m <sup>3</sup> ± 15%
Rendimiento teórico	3 a 3.5 Kg/m <sup>2</sup> y cm de espesor
Valor pH	8 a 8,5
Coef. conductividad térmica λ	0,078 W/mK
Temperatura de aplicación	Entre 5 y 45° C
Fraguado inicial	De 10 a 15 horas a 25° C y 50% HR
Fraguado total	3 semanas

Producto con Marcado CE para uso como protección de estructuras, forjados y tarimas de madera. Declaración de Prestaciones disponible en: [www.promat.cl](http://www.promat.cl)



